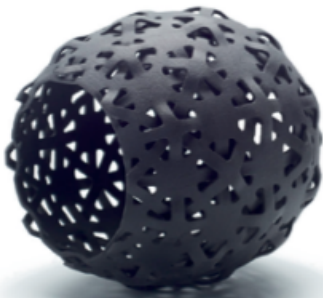
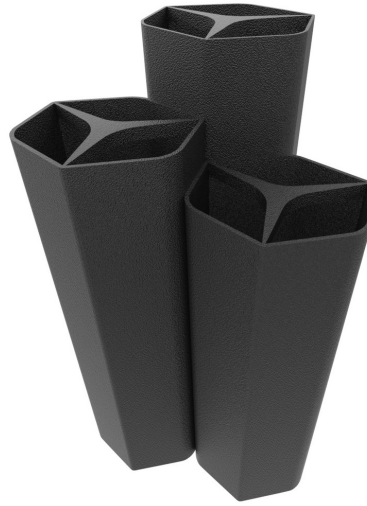


PA 12 ALTA RIUTILIZZABILITÀ



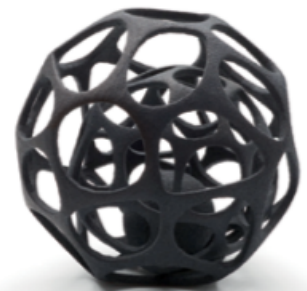
Dettaglio e alta precisione dimensionale

Caratteristiche precise e dettagli di piccole dimensioni, piccoli fori, pareti e fusti con precisione dimensionale grazie all'esclusivo processo di stampa Multi-Agent di HP.



Produzione di parti di alta qualità

Robusto materiale termoplastico che ottimizza la qualità dei pezzi con costi, producendo strutture robuste



Produzione di parti complesse e strutture reticolari

Ideale per complessi assiemi, alloggiamenti, custodie e connettori

COSTO PIÙ BASSO PER PARTE

- Ottimizza i costi e la qualità delle parti (2), con un materiale economicamente efficiente che offre la riusabilità leader del settore. (1)
- Non c'è più bisogno di disporre polvere riutilizzata. (3)
- Produci pezzi di qualità uso dopo uso, riutilizzando polvere in eccesso di volta in volta. (1)
- Consegui uno spreco minimo di polvere tra i cicli di produzione.
- Non è necessario tenere traccia della storia delle polveri. Prestazioni stabili con una frequenza di aggiornamento del 20%. (1)

Riduce il costo totale di proprietà e produce componenti di qualità con PA12 ad alta riutilizzabilità, un materiale termoplastico robusto e multifunzionale che consente la riutilizzazione della polvere in eccesso leader del settore. (1)

OTTIMIZZATO PER HP MULTIJET FUSION: IL MIGLIOR EQUILIBRIO TRA RESISTENZA E RIUSABILITÀ

- Un robusto materiale termoplastico per prototipazione funzionale e parti
- Ottimizzato per la piattaforma di fusione MultiJet di HP per aumentare la sicurezza della stampante e fornire parti veramente funzionali
- Produce parti ad alta densità, con cicli di produzione di proprietà equilibrati
- Eccellente resistenza chimica a oli, grassi, idrocarburi alifatici e alcalini
- Ottimale per i processi di post-finitura

PROTOTEK

SERVICE DI STAMPA 3D

Rapid Prototyping & Manufacturing

Via Gillio, 14 - 15048 Valenza (AL) - Tel. +39.0131.946449 - Fax +39.0131.928465

Email: info@prototek.it

SPECIFICHE TECNICHE

Category	Measurement	Value	Method
General Properties	Powder melting point (DSC)	187 °C/369 °F	ASTM D3418
	Particle size	60 µm	ASTM 03451
	Bulk density of powder	0.425 g/cm ³	ASTM D1895
	Density of parts	1.01 g/cm ³	ASTM D792
Mechanical Properties	Tensile Strength, Max Load ⁴ - XY	48 MPa/6960 psi	ASTM D638
	Tensile Strength, Max Load ⁴ - Z	48 MPa/6960 psi	ASTM D638
	Tensile Modulus ⁴ - XY	1700 MPa/245 ksi	ASTM D638
	Tensile Modulus ⁴ - Z	1800 MPa/260 ksi	ASTM D638
	Elongation at Break ⁴ - XY	20%	ASTM D638
	Elongation at Break ⁴ - Z	15%	ASTM D638
Thermal Properties	Heat Deflection Temperature (@ 0.45 MPa) - Z	175 °C/350 °F	ASTM D648
	Heat Deflection Temperature (@ 1.82 MPa) - Z	95 °C/205 °F	ASTM D648

INFORMAZIONI PER GLI ORDINI

Product name	HP 3D High Reusability PA 12
Product Number	V1R10A
Weight	13 kg
Compatibility	HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Printing Solution
Dimensions	Box: 600 x 333 x 301.8 mm

- Polveri e agenti non sono classificati come pericolosi (5)
- Sistema di stampa incluso e gestione automatizzata della polvere, inclusa la post-elaborazione, per un ambiente più pulito e confortevole (6)
- Spreco minimo grazie all'elevata riutilizzabilità della polvere (1)

1. Soluzione HP MJF con alta riutilizzabilità HP PA 12 presenta la più alta riutilizzabilità della polvere in eccedenza post-produzione rispetto a qualsiasi altra tecnologia 3DP basata su polvere che utilizza materiale PA 12. Prestazioni stabili con solo il 20% di frequenza di aggiornamento della polvere.

2. Basato su test interni e dati pubblici, la soluzione di stampa media HP Jet Fusion 3D per stampa è per metà il costo medio di soluzioni di stampa FDM e SLS comparabili da \$ 100,000 USD a \$ 300,000 USD, in media insieme e non presi singolarmente, sul mercato a partire da aprile 2016. Analisi dei costi basata su: prezzo di configurazione della soluzione standard, prezzo dei fornitori e costi di manutenzione raccomandati dal produttore. Criteri di costo: stampa di 1 camera di costruzione al giorno / 5 giorni alla settimana su 1 anno di parti da 30 grammi al 10% di densità di imballaggio utilizzando il materiale HP 3D ad alta riutilizzabilità PA 12 e il rapporto di riutilizzabilità in polvere consigliato dal produttore.

3. Per densità di imballaggio ~ 20%

4. Risultati dei test realizzati con ASTM D638, provini di tipo V.

5. La polvere e gli agenti HP non soddisfano i criteri per la classificazione come pericolosa ai sensi del regolamento (CE) 1272/2008 e successive modifiche.

6. Il termine "detergente" non si riferisce ai requisiti di qualità dell'aria interna e / o considera le relative norme sulla qualità dell'aria o test che possono essere applicabili.

PROTOTEK

SERVICE DI STAMPA 3D

Rapid Prototyping & Manufacturing

Via Gillio, 14 - 15048 Valenza (AL) - Tel. +39.0131.946449 - Fax +39.0131.928465

Email: info@prototek.it

